



Evaluación de Color y Apariencia en pinturas automotrices



Los miles de vehículos que actualmente circulan en las carreteras, autopistas y avenidas del mundo fueron diseñados y fabricados utilizando diferentes formas y acabados. Muchas empresas dieron en el clavo, por así decirlo, y al lanzar sus modelos al mercado gustaron inmediatamente. Otras en cambio, tardaron más en vender sus productos, y en el peor de los casos, hasta tuvieron que recortar su producción y decretarla como un fracaso. El resultado de ello, grandes pérdidas de dinero, tiempo, y desde luego, el desperdicio de mucha tecnología.

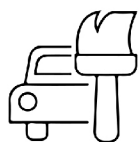
Los colores son los que terminan de complementar un coche, y los que al final le dan ese toque de encanto que sabe cómo enamorar a los futuros compradores. Es por ello que la pintura automotriz toma gran importancia al momento de fabricar un coche y darle esos detalles finales que lo hacen lucir perfecto, aun cuando sean sencillos o hasta económicos con respecto a los de grandes marcas.



La pintura en un vehículo cumple una doble función: por un lado, lo protege frente a la corrosión y, por otro, proporciona el aspecto estético final, aportando el color y el brillo y que hacen que el vehículo sea más atractivo. Durante la fabricación del automóvil se aplican en la carrocería diversos productos de pintura que aseguran el cumplimiento de estas dos funciones.



Es por ello, que realizar evaluaciones de color y apariencia en la pintura fabricada, es una actividad de suma importancia dentro de este sector.



Altos estándares y exigencias

Tradicionalmente se espera que la pintura de los automóviles tenga una apariencia atractiva y que brinde una protección ideal al exterior metálico. Sin embargo, las demandas han cambiado radicalmente. Por ejemplo, se exige una individualización cada vez mayor, tanto para el exterior como para el interior de los automóviles, una exigencia que al final ha dado lugar a un lote de fabricación de una sola unidad.



Un proceso de la calidad del color ayuda a los fabricantes y proveedores a cumplir con el estándar de color de un producto de manera más eficiente. Estandarizando éste proceso internamente y a través de la cadena de suministro, la consistencia y la precisión se puede mantener de un lote de materiales a otro.

Es por ello que elegir el equipo apropiado para tus evaluaciones es importante, ya sea que requieras evaluar únicamente color o también apariencia, contar con un equipo que cumpla las especificaciones y características necesarias en tu laboratorio puede representar la diferencia entre obtener resultados óptimos o no.

